

Załącznik Nr 1 do zapytania cenowego „ Dostawa folii termokurczliwej na potrzeby ZPW w 2026 roku”. znak DPZ - 06/26, z dnia 09.02.2026 r. – opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa folii termokurczliwej o następujących parametrach technicznych i właściwościach:

1. Parametry techniczne:

- Taśma o szerokości 350 mm i 400 mm oraz grubości max. 0,06 mm (lub cieńsza); Zamawiający dopuszcza zaoferowanie folii o grubości mniejszej (<0,06 mm), pod warunkiem, że spełni ona wymagania pod względem wytrzymałości.
- Zapotrzebowanie roczne: 10 000 kg;
- Przezroczystość folii: przezroczysta;
- Folia wykonana z materiału LDPE.

2. Inne elementy związane z zamówieniem:

- Waga 1 sztuki rolki: 25-30 kg;
- Przewiduje się w okresie realizacji zamówienia 4-6 dostaw folii, minimalna wielkość dostawy - 1 000 kg;
- Orientacyjne zapotrzebowanie w poszczególnych kwartałach: I kwartał – 2 000 kg, II kwartał – 4 000 kg, III kwartał - 3000 kg, IV kwartał - 1000 kg;
- Folia, która jest przedmiotem zamówienia wykorzystywana jest w automatycznym urządzeniu pakującym (pakowarka + tunel grzewczy), do zapakowania butelek PET;
- Folia termokurczliwa musi dobrze obkurczać butelki, ma być wytrzymała i odporna na rozrywanie przy podnoszeniu zgrzewki.

3. Sposób dokonania oceny dostarczonej folii:

Wraz z ofertą Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć 2 rolki oferowanej folii termokurczliwej o szerokości 400 mm, o wadze nie mniejszej niż 10 kg.

Dostarczone próbki folii zostaną zużyte w trakcie prób i nie będą zwracane Wykonawcom. Ocena jakości dokonana zostanie przez Komisję przetargową. Ocenie zostaną poddane dostarczone przez Wykonawców próbki folii o szerokości 400 mm. Folia zostanie zużyta do wykonania prób 20 zgrzewek z butelkami o pojemności 1,5 l. Zgrzewki po obkurczeniu w tunelu grzewczym zostaną poddane ocenie pod kątem właściwości obkurczu i wytrzymałości na rozrywanie.

Zamawiający wymaga, aby po zgrzaniu butelki były mocno obkurczone folią, co zapewni, że nie będą wypadały ze zgrzewki, nie będą luźne w zgrzewce, folia nie będzie się rwała przy przenoszeniu zgrzewki.

Jeżeli dostarczona folia nie będzie spełniała wymagań opisanych powyżej tj. słaby obkurcz zgrzewki (luźne butelki w zgrzewce), rozrywanie folii zgrzewki przy przenoszeniu i nie uzyska pozytywnej opinii Komisji Przetargowej, nie będzie brana pod uwagę do oceny ofert.

4. Sposób dokonania oceny ofert:

W celu ustalenia faktycznej ilości mb jaka możliwa jest do uzyskania z 1 kg, Komisja dokona zważenia 10 mb folii dostarczonej przez każdego z wykonawców. Na tej podstawie zostanie

ustalona faktyczna ilość mb folii z 1 kg. Powyższa wartość zostanie przyjęta do obliczenia ilości punktów zgodnie z poniższym wzorem.

Wzór do obliczenia punktów

$$\text{Ilość punktów} = W \times C_{\min}/C_o \times M_o/M_{\max}$$

W – waga kryterium 100

C min – cena minimalna (najniższa zaoferowana cena)

C_o – cena oferowana (cena zaproponowana przez ocenianego Wykonawcę)

M_o – ilość mb z 1 kg ocenianego Wykonawcy

M max - maksymalna ilość mb z 1 kg

Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyników oceny oferty do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska największą ilość punktów, wyliczonych zgodnie z zasadami opisanymi powyżej.