

Załącznik Nr 1 do zapytania cenowego znak EPZ-04/18 z dnia 29.11.2018 r. – opis przedmiotu zamówienia do zapytania Dostawa folii termokurczliwej w 2019 roku.

Folia termokurczliwa o następujących parametrach technicznych.

1. Parametry techniczne:

- taśma o wymiarach 400 x 0,06 /mm/, zapotrzebowanie roczne - 15 000 kg
- przejrzystość folii – przezroczysta
- folia wykonana z materiału LDPE

2. Inne elementy związane z zamówieniem:

- waga 1 sztuki rolki 25-30 kg,
- przewiduje się w okresie realizacji zamówienia od 4 do 6 dostaw folii, minimalna wielkość dostawy w ilości 2 500 kg.
- orientacyjne zapotrzebowanie w poszczególnych kwartałach: I kw. – 3 000 kg. II kw.- 4 500 kg III kw.- 4 500 kg, IV kw.- 3000 kg.
- folia, która jest przedmiotem zamówienia wykorzystywana jest w automatycznym urządzeniu pakującym (pakowarka + tunel grzewczy), do zapakowania butelek PET.

Sposób dokonania oceny oferty.

Wraz z oferta Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć 1 rolkę oferowanej folii termokurczliwej o szerokości 400 mm, w ilości umożliwiającej wykonanie 20 próbnich zgrzewek.

Przy dokonywaniu oceny ofert Zamawiający będzie stosował następujące zasady:

Zamawiający wymaga, aby po zgrzaniu butelki były mocno obkurczone folią, co zapewni, że nie będą wypadały ze zgrzewki, nie będą luźne w zgrzewce, folia nie będzie się rwała przy przenoszeniu zgrzewki.

Ocena jakości dokonana zostanie przez Komisję przetargową. Ocenie zostaną poddane dostarczone przez Wykonawców próbki folii o szerokości 400 mm. Folia zostanie zużyta do wykonania prób 20 zgrzewek z butelkami o pojemności 1,5 l. Zgrzewki po obkurczeniu w tunelu grzewczym zostaną poddane ocenie pod kątem właściwości obkurczu i wytrzymałości na rozerwanie. Dostarczone próbki folii zostaną zużyte w trakcie prób i nie będą zwracane Wykonawcom. Jeżeli dostarczona folia nie będzie spełniała wymagań opisanych powyżej tj. słaby obkurcz zgrzewki (luźne butelki w zgrzewce), rozrywanie folii zgrzewki przy przenoszeniu, i nie uzyska pozytywnej opinii Komisji Przetargowej, **to oferta Wykonawcy który dostarczył tą folię zostanie odrzucona.**

Zamawiający dopuszcza zaoferowanie folii o grubości mniejszej niż określona w punkcie 1, pod warunkiem, że spełni ona wymagania opisane powyżej. W celu ustalenia faktycznej ilości mb jaka jest możliwa do uzyskania z 1 kg, Komisja dokona zważenia 10 mb folii dostarczonej przez każdego z wykonawców. Na tej podstawie zostanie ustalona faktyczna ilość mb folii z 1 kg. Powyższa wartość zostanie przyjęta do obliczenia ilości punktów zgodnie z poniższym wzorem.

Wzór do obliczenia punktów

$$\text{Ilość punktów} = W \times C_{\min}/C_o \times M_o/M_{\max}$$

W – waga kryterium 100

C min – cena minimalna (najniższa zaoferowana cena)

C_o – cena oferowana (cena zaproponowana przez ocenianego Wykonawcę)

M_o – ilość mb z 1 kg ocenianego Wykonawcy

M max- maksymalna ilość mb z 1 kg (z wszystkich ofert, które uzyskają pozytywną ocenę Komisji)

Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyników oceny oferty do dwóch miejsc po przecinku.

FORMULARZ OFERTY

Nazwa i siedziba Wykonawcy:

.....
.....

Nr telefonu.....

E-Mail:.....

Regon:.....

NIP:

Zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym załączniku, przedstawiamy niniejszą ofertę:

(liczby wpisywane w kolumnach 3 i 4 należy zaokrąglić do dwóch miejsc po przecinku)

Wyszczególnienie asortymentu	Zapotrzebowanie roczne (ilość w kg)	Jednostkowa wartość netto w złotych za 1 kg	Wartość netto w złotych całości dostaw rocznych (kol 2 x kol 3)
1	2	3	4
Folia termokurczliwa: taśma o wymiarach 400 x 0,06 /mm/	15 000		

Do niniejszej Oferty załączamy:

1/

2/

miejsowość, data

/podpis - za Wykonawcę/